

WŁAŚCIWOŚCI

- Przenoszą obciążenia rozciągające także po zarysowaniu betonu
- Zwiększają wytrzymałość betonu na obciążenia dynamiczne
- Poprawiają odporność na skurcz i samoczynne wydzielanie się wody z mieszanki betonowej
- Całkowicie odporne na korozję
- Doskonała przyczepność do zaczynu cementowego, zapewniona przez rozszczepianie się końcówek włókien w czasie mieszania
- Równomiernie rozłożone w całej objętości betonu, tworzą przestrzenną sieć zbrojenia rozproszonego
- Niższe koszty zbrojenia i oszczędność czasu
- Opakowanie włókien jest rozpuszczalne w środowisku alkalicznym



OPIS PRODUKTU

Włókna syntetyczne, wytwarzane z mieszaniny dwóch surowców o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie.

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Włókna **Fibre HG25** należy dodawać wraz z kruszywem do mieszalnika na wytwórni betonu. Włókna należy wstępnie wymieszać z kruszywem przez min. 30 s. Włókna można również dodawać do betonomieszarki zachowując minimalny czas mieszania 10 minut od momentu dodania całej wymaganej ilości włókien.

Włókna **Fibre HG25** mogą powodować zmniejszenie stopnia ciekłości mieszanki betonowej. Jednoczesne zastosowanie domieszki uplastyczniającej lub upłynniającej redukuje ten efekt.

ZUŻYCIE

Zużycie uzależnione jest od wielu czynników, również od przeznaczenia posadzki i jej eksploatacji. **Skontaktuj się z nami, możemy przygotować projekt posadzki przemysłowej.** Pomożemy zweryfikować recepturę betonu.

OPAKOWANIA

Karton 12 x 1 kg worków
 Paleta 240 kg

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach z dala od ognia. Włókna są w pełni odporne na działanie wody i mrozu.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób jest produktem bezpiecznym w użyciu. Zalecane jest

DANE TECHNICZNE

Wyrób zgodny z:	PN-EN 14889-2:2006
Klasa:	II
Typ polimeru:	Polipropylen i polietylen
Długość:	25 mm
Średnica:	0,5 mm
Wytrzymałość na rozciąganie:	516,9 N/mm ²
Moduł sprężystości:	5,37 GPa
Wpływ na wytrzymałość betonu:	5,0 kg/m ³ dla uzyskania: 1,7 N/mm ² przy CMOD=0,5 mm 1,5 N/mm ² przy CMOD=3,5 mm
Temperatura topnienia:	≥ 160 °C
Temperatura zapłonu:	≥ 590 °C

jednak stosowanie odzieży ochronnej i okularów ochronnych.

UWAGA

Producent włókien gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.