

Epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek i powłok ochronnych

WŁAŚCIWOŚCI

- do wykonywania posadzek gładkich i antypoślizgowych
- do wykonywania posadzek cienko- i grubowarstwowych
- bardzo dobra przyczepność do podłoży cementowych: betonów, jastrychów, itp.
- odporność na chemikalia, ścieki, oleje mineralne i materiały pędne, liczne kwasy i zasady, sole, wodę morską, solankę
- wysokie parametry wytrzymałościowe, odporność na obciążenia mechaniczne, ścieranie, uderzenia



• pojemniki 20 kg

OPIS PRODUKTU

weber.tec EP 45 - bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa, barwna żywica epoksydowa o właściwościach samorozlewnych. Powłoka wykonana z żywicy wyróżnia się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne i na ścieranie. Po utwardzeniu stanowi estetyczną, łatwą w utrzymaniu w czystości powierzchnię.

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

weber.tec EP 45 stosuje się głównie do wykonywania cienko- i grubowarstwowych posadzek/powłok na powierzchniach mocno obciążonych mechanicznie (ruch ciężki) i chemicznie, np. na posadzkach magazynów, warsztatów, hal wystawienniczych, elektrowni, laboratoriów, zakładów chemicznych, mleczarni, rzeźni, na parkingach samochodowych. **weber.tec EP 45** można stosować także z dodatkiem suszonego piasku kwarcowego do żywic. Żywica może być stosowana na powierzchniach o maksymalnym spadku 1,5%, w przeciwnym razie konieczne jest stosowanie zagęszczacza nadającego właściwości tiksotropowe.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec EP 45** może być: beton, jastrych cementowy, jastrych epoksydowy. W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody mechaniczne – np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie) oraz ręczne – np. odkurzanie, szorowanie. Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752**, **weber.rep 753** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym, szpachlą z **weber.tec EP 42/weber.tec EP 43** i piasku do żywic. Przy doborze technologii naprawy należy kierować się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofiliacyjnego. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wy-

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica epoksydowa
Kolor:	standardowy - RAL 7032 inne na indywidualne zamówienie
Gęstość:	ok. 1,4 kg/dm ³ w temp. +20°C
Proporcje mieszania (żywica:utwardzacz):	w stosunku wagowym 5,64:1 (kg)
Wytrzymałość na ściskanie:	ok. 57 MPa
Ścieralność na tarczy Boehmego:	1,8 mm
Odporność na ścieranie udarowe:	5000 obr. RS-1, masa pyłu - 4,43 g
Dokumenty odniesienia:	EN 13813:2012 DOP-PL-ZEP/01/13

nosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę, o ile nie zostaną uprzednio przygotowane/zmatowione poprzez np. piaskowanie, frezowanie. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć. Przed nakładaniem żywicy podłoże zagruntować żywicą **weber.tec EP 42** lub **weber.tec EP 43**. Należy bezwzględnie zapoznać się z kartą techniczną żywicy stosowanej do gruntowania.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300obr./min)

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

Epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek i powłok ochronnych

Jeżeli do żywicy dodawany jest piecowo suszony piasek kwarcowy o uziarnieniu 0,1-0,4 mm (proporcje żywica : piasek nie powinny przekraczać 1 : 0,3), należy go stopniowo dodawać do wymieszanych mechanicznie komponentów.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Przygotowaną kompozycję żywiczną wylewa się na zagrunto- wane podłoże i rozkłada równomiernie do żądanej grubości za pomocą rakli, pac, szpachli, grzebienia.. Należy niezwłocznie odpowietrzyć warstwę ułożonej żywicy za pomocą kolczastego wałka. Przy wykonywaniu posadzek cienkowarstwowych żywicę można nakładać za pomocą wałka.

Świeżą powłokę posypać piaskiem kwarcowym np. o uziarnieniu 0,2-0,7 mm w celu uzyskania szorstkiej powierzchni (jeżeli jest to konieczne). Po stwardnieniu żywicy nadmiar piasku kwarcowego usunąć i tak przygotowaną powierzchnię pokryć żywicą **weber.tec EP 45** za pomocą wałka malarskiego. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomymi różnicami odcieni.

Narzędzia zczyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym) rozpuszczalnikiem **weber.sys 992**

WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIAZANIA

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +25°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie nakładać **weber.tec EP 45** podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów.

Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddzia- ływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

Czas obróbki:	ok. 60 minut przy +10°C ok. 25 minut przy +20°C ok. 20 minut przy +25°C
Dalsza obróbka po:	24 godzin przy +10°C 14 godzinach przy +20°C 10- 12 godzinach przy +25°C
Lekkie obciążenie po:	2 dniach przy +10°C 24 godzinach przy +20°C 20 godzinach przy +25°C
Pełna odporność po:	20 dniach przy +10°C 14 dniach przy +20°C 14 dniach przy +25°C

ZUŻYCIE

Zużycie żywicy **weber.tec EP 45**

	Zużycie żywicy w kg/m ²	Zużycie piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,1-0,4 mm w kg/m ²
Powłoka cienko- warstwowa gładka	0,2-0,4	
Powłoka cien- kowarstwowa antypoślizgowa	0,6-1	
Powłoka grubo- warstwowa (z czystej żywicy o grubości 1 mm)	1,4	-
Powłoka o grubo- ści 1 mm z żywicy zmieszanej z piaskiem kwarco- wym 0,1-0,4 mm w proporcji żywica – kruszywo 1:0,3	1,10	0,40

Zużycie żywicy **weber.tec EP 45** zastosowanej do lakierowania (na posypkę z piasku kwarcowego) wynosi 0,6-1,0 kg/m², w zależności od uziarnienia kruszywa stosowanego na posypkę.

OPAKOWANIA

Pojemniki 20 kg

MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych i chłodnych wa- runkach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C. Przewozić wyłącznie krytymi środkami transportu. Chronić przed mrozem

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej oraz z oznaczeniami na etykiecie.

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP doty- czących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach

UWAGA

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produk- tów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tyl- ko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Pod wpływem promieniowania UV należy się liczyć z możliwością wy- stąpienia kredowania i lekkiej zmiany koloru posadzki. Jest to jedynie mankament optyczny.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywa- nia wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza

Epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica do wykonywania posadzek i powłok ochronnych

ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.